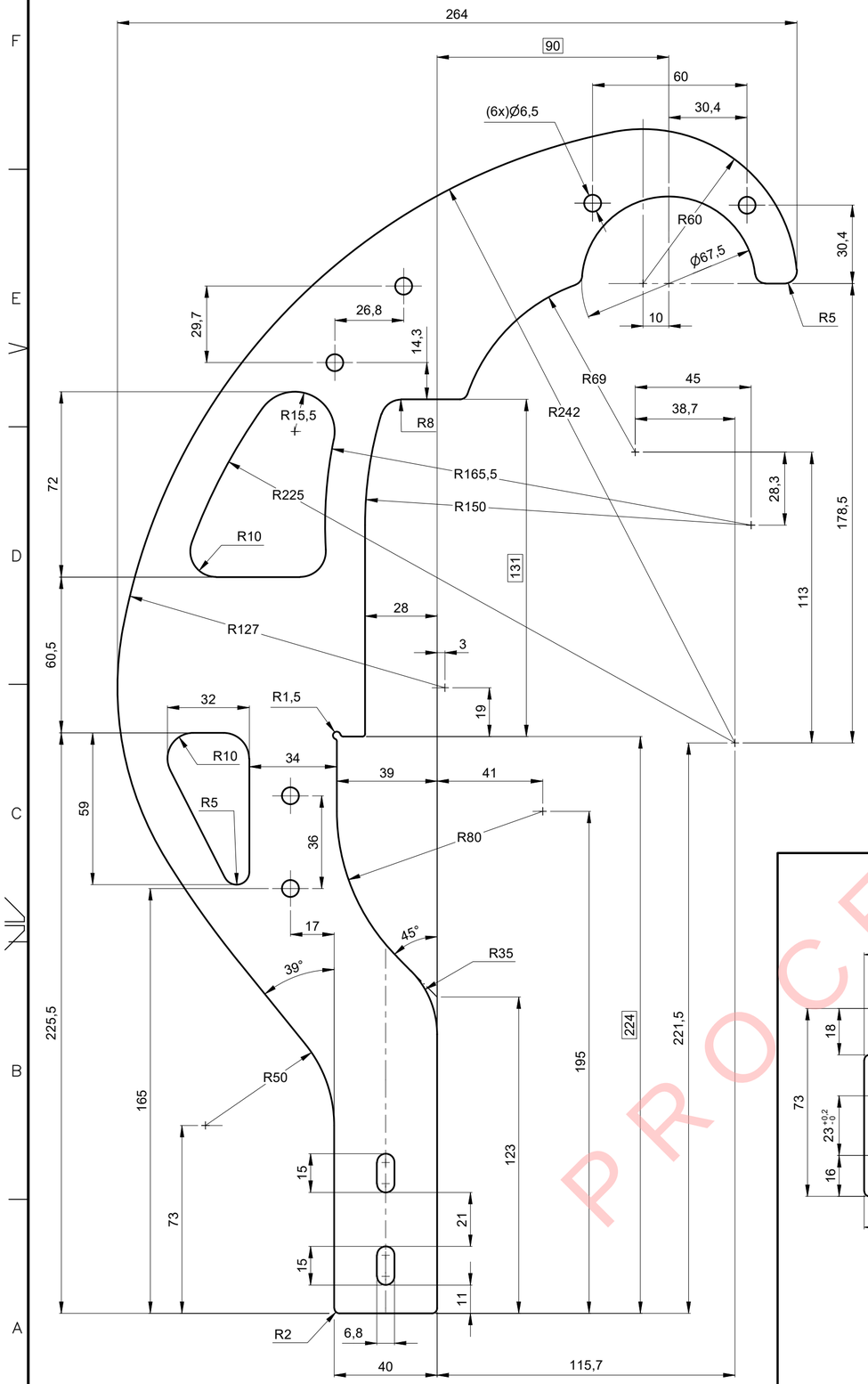
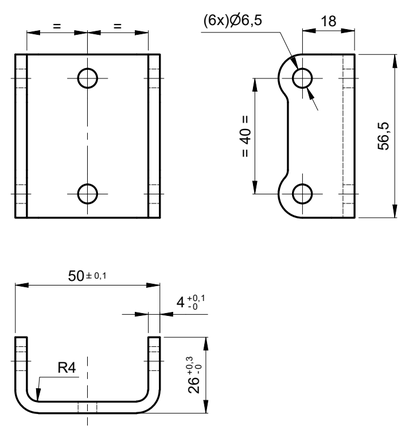
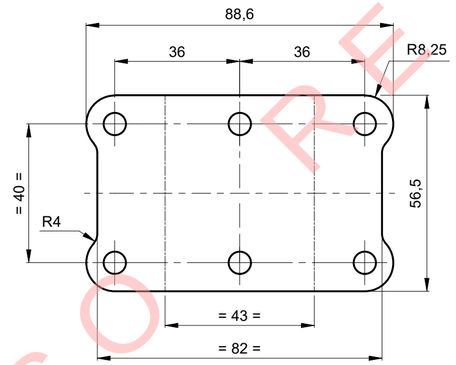
3. Lámina Lateral
Esc.: (1 : 1.5)



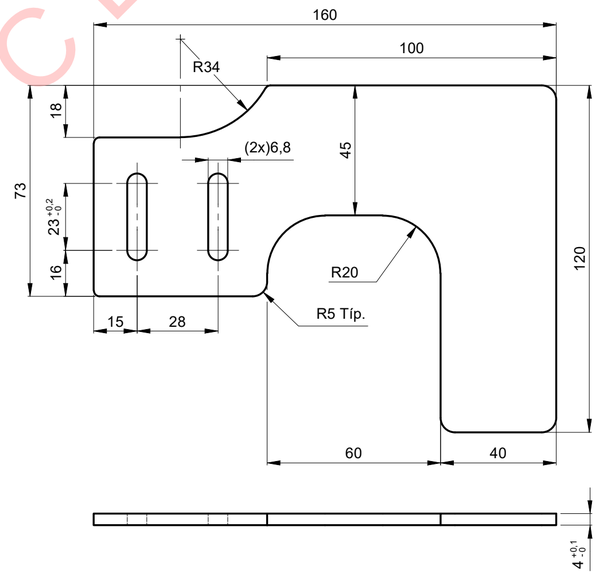
5. Tope superior
Esc.: (1 : 1.5)



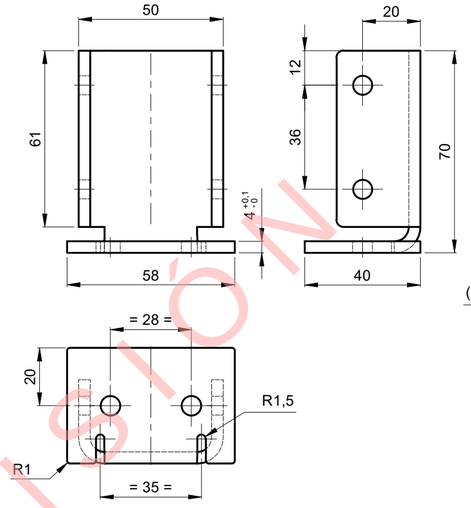
5. Desarrollo de Lámina
Esc.: (1 : 1.25)



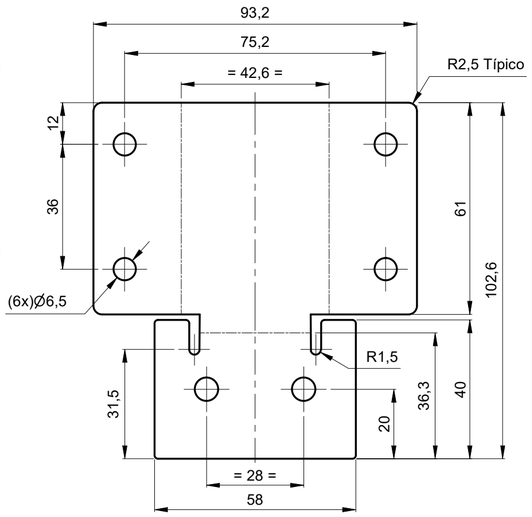
1. Lámina base
Esc.: (1 : 1.5)



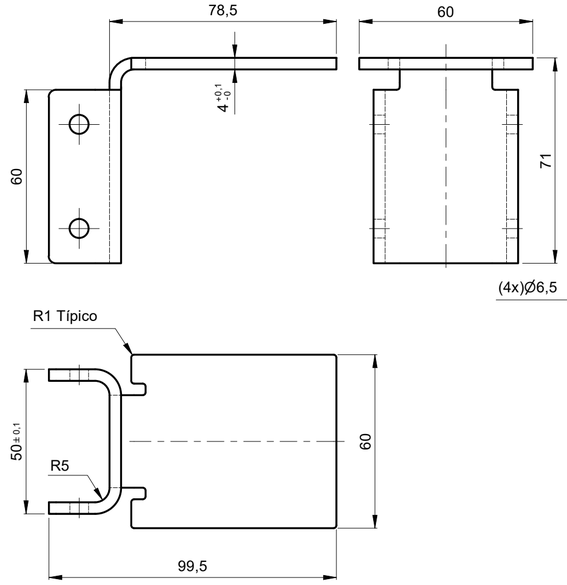
2. Tope Base
Esc.: (1 : 1.5)



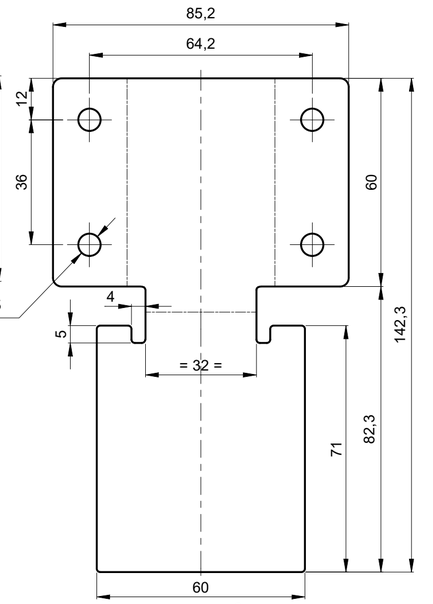
2. Desarrollo de Lámina
Esc.: (1 : 1.25)



4. Tope Central
Esc.: (1 : 1.5)



4. Desarrollo de Lámina
Esc.: (1 : 1.25)



EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS			Material:	Ver listado de partes A2-002753-1	VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm ISO 2768 - m						
ANSI	DIN - ISO 1302		Tratamiento:	NA	De / Hasta	0,5 a 6	6 a 30	30/120	120/400	400/1000	1000/2000	2000/4000	+ 4000
			Dureza:		Maquinado	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0
			Certificados:	Metrología (100% Suministro), Material	Elastómero	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0
					Elaboró:	Jimmy A. Vega 2021-07-31		Dimensiones en:	Milímetros (mm)				
					Revisó:	Marlon Vega 2021-07-31		Escala	IND.	Proyección			
					Aprobó:	Metro de Medellín							
					Instalación:	CABLES							
					Sistema:	LÍNEA P							
					Subsistema:	EQUIPOS Y HERRAMIENTAS							
					Equipo:	GALGA LPA,21,05 RODILLO DE MANIOBRAS							
					Descripción:	GALGA LPA,21,05 - PARTES							
					Rev.	A2	002753		Cod.				
										2	2		
					Código SAP	Requerimiento No.		Reemplaza a.		Hoja:	De:		

Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha

DIN - ISO 1302 EN MICROMETROS
ANSI EN MICROPULGADAS

METRO DE MEDELLIN
CALIDAD DE VIDA

ÁREA DE I+D+i

ESTE PLANO Y TODA LA INFORMACIÓN EN ÉL CONTENIDA SON PROPIEDAD DEL METRO DE MEDELLÍN. EL USO INDEBIDO O LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTE SIN LA PREVIA AUTORIZACIÓN DEL METRO DE MEDELLÍN PODRÁ SER DEMANDADO POR LA VIOLACIÓN A LOS DERECHOS DE AUTOR.

smecon s.a.s. Aseguramiento Metrológico y Control

Formato A2 (594x420) según DIN (476 / 823) ISO 5457

REVISIÓN
PROCESO